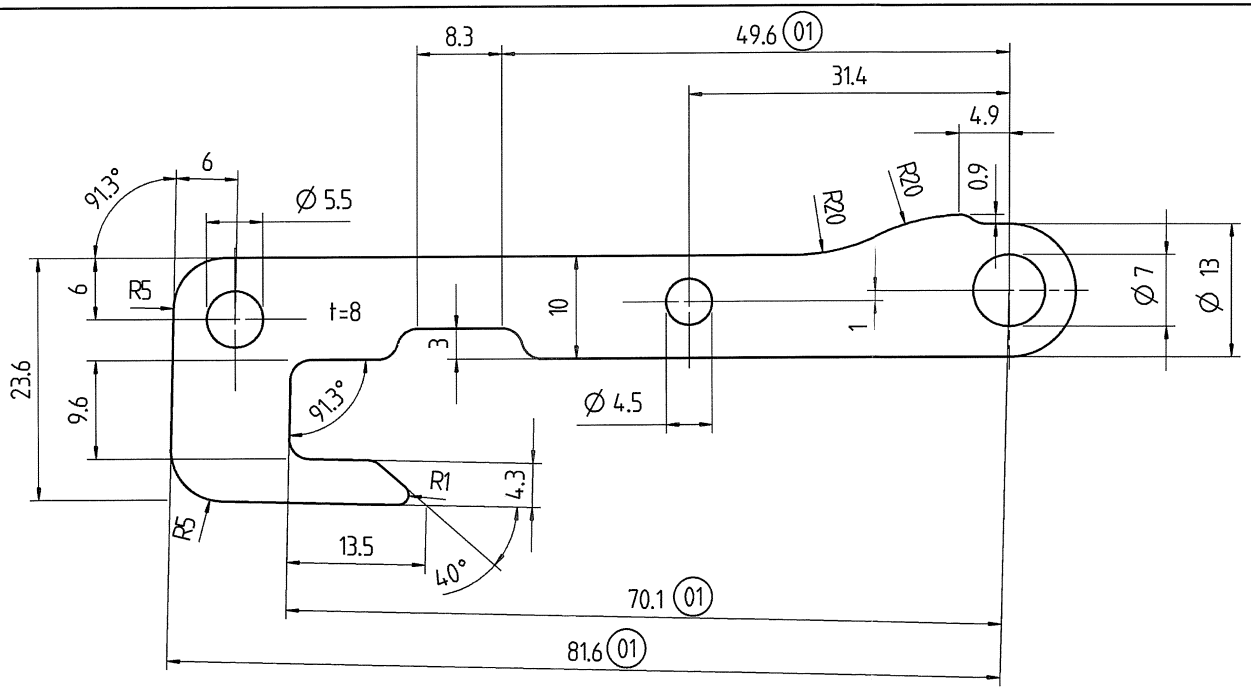
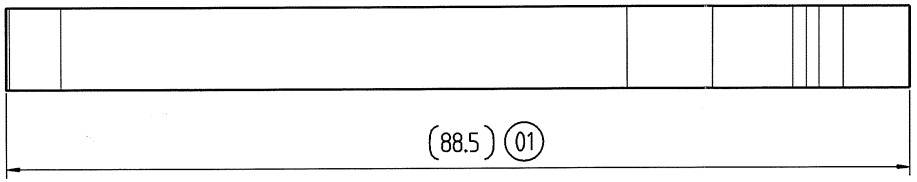
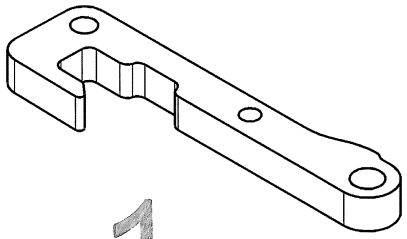




PŘEKLAD
dne: 4. 07. 2014
PROVEDL/A
MICHAL SMĚJA

M 1:1



10-09-2014
ARCHIV
1

NZ 14/100921

EN 12329-Fe/Zn12/7F

-0.5
-1

Alle unbemaßten Radien R2
VŠECHNY NEKÓTOVANÉ POLOMĚRY R2

Anlieferungszustand	
entzundert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)	=
gratfrei nach WN 11310	X
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig	=
ölfrei / fettfrei	=
geölt	=
geölt zulässig	=
wahlweisen Anlieferungszustand mit X kennzeichnen	

Projektionsmethode

Allgemeintoleranz (AT) in mm

Maßbereich	> 30 ≤ 30	> 120 ≤ 120	> 400 ≤ 400	> 1000 ≤ 1000
AT fein				
L	0,2	0,5	0,8	2	4
∠	0,1	0,2	0,4	1	2

Länge (L) und Winkel (⊥ ∠)= ± AT

Form und Lage ISO 1101

○	Rundheit	=1/2ø-Tol.
⏥	Geradheit/Ebenheit	= AT
◎	Koaxialität/Lauf	= AT
⫽	Symmetrie	= AT
//	Parallelität	= AT
⌖	Position	= AT

Sprachen: de,en

Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaße
01	Status war Anfrage	T49131		
	Maß 57.3 -> 49.6; 77.1 -> 70.1			
	Maß 88.6 -> 81.6; 95.5 -> 88.5			

Prüfmaß			
Hilfsmaß		( )	
	Datum	Name	
Bearb.	16.5.2014	Splett.	
Geprüft	5.6.2014	J. Splett.	
Genehm.	20.6.2014	S.Bornefeld	
F.gepr.	19.6.2014	M.Haupt	

Werkstoff: S235JR
Gewicht: in kg 0.09
Rohteil-Nr.:
Benennung: Hebel
SERIE
Maßstab 2:1 5:1
Blatt: 1 von: 1
Zeichnungsnummer: / / 55042020504
Ers.f.
Ursprung: 55042020504d001
A3

genehmigt